

UTILITIES

Zukunftssichere Netzbetreuung im Netzbetrieb der MVV-Gruppe

Getac F110 Tablets als Schlüssel für effiziente Arbeitsabläufe bei der Energienetze Offenbach

Die MVV-Gruppe ist eines der führenden Energieunternehmen in Deutschland mit rund 6.600 Mitarbeitenden und einem Jahresumsatz von gut 7,2 Milliarden Euro. Zur Gruppe gehört auch die Energieversorgung Offenbach AG (EVO) mit ihrer Netzgesellschaft Energienetze Offenbach GmbH (ENO). ENO ist für die Netzinfrastruktur für Strom, Gas, Wasser und Fernwärme in der Region Offenbach verantwortlich. Um die komplexen Anforderungen des Netzbetriebs zu erfüllen, setzt die MVV-Gruppe auf moderne, robuste IT-Lösungen. Zentralen Baustein dabei bilden die mobilen Getac F110 Tablets, die für ENO in enger Kooperation mit MVV IT-Business Service Partner Soluvia – zuständig für Beschaffung und Leasing der Getac Geräte - und Getac Platinum Partner Mettenmeier - für umfassende Beratung, passende Software und erstklassigen Support bereitgestellt werden.

/ Herausforderung /

Die Energienetze Offenbach (ENO) ist für die Netzinfrastruktur für Strom, Gas, Wasser und Fernwärme in der Region Offenbach verantwortlich. Das anspruchsvolle Arbeitsumfeld erfordert Geräte, die Hitze, Spritzwasser, Stürzen und langen Arbeitsschichten standhalten. Effiziente Dokumentation vor Ort ist entscheidend, um Aufenthaltszeiten z.B. in Fernwärmeschächten zu minimieren und komplexe GIS- sowie Wartungsanwendungen reibungslos zu nutzen. Die Mitarbeitenden sind dabei mit höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards zu schützen.

/ Lösung /

Die vollrobusten Getac F110 Tablets erfüllen flexibel alle Anforderungen der MVV-Gruppe und sind seit über 10 Jahren erfolgreich im Einsatz. Sie überzeugen durch Spritzwasserschutz, Stoßfestigkeit und Temperaturbeständigkeit sowie langlebige Hot-Swap-Akkus mit passender Ladestation. Der mobile Zugriff auf GIS-Daten, digitale Wartungstools und Systeme für Hausanschlussprüfungen ist dank der ausfallsicheren F110 Tablets und deren brillanter Displaylesbarkeit jederzeit möglich. Die enge Kooperation von Soluvia, Getac und Mettenmeier sichert der MVV-Gruppe und damit ENO ein effizientes, zukunftsicheres wie digitales Arbeitsumfeld.

/ Vorteile /

Die F110 Tablets steigern die Effizienz in allen Einsätzen. Sie sind robust, zuverlässig und hoch leistungsfähig sowie einfach bedienbar, was auch unter widrigen Bedingungen reibungslose Abläufe ermöglicht. Zubehör wie Tragegurte und Dockingstationen erleichtern Außeneinsätze und erhöhen die Mitarbeiterzufriedenheit. Die gesteigerte Effizienz, schnelle und zuverlässige Abläufe sowie hohe Ausfallsicherheit und nur minimaler Reparaturaufwand reduzieren Betriebskosten deutlich.

„Seit wir Getac F110 Tablets nutzen, sind unsere Abläufe merklich schneller, schlanker und effizienter. Ausfälle gibt es praktisch nie – und wenn doch, dann wurde versehentlich über Nacht die Dockingstation nicht angeschlossen“

„Wir können uns während der Schichten voll auf unsere F110 verlassen. Auch Garantieleistungen waren praktisch bisher nie notwendig. All das macht Getac Tablets für uns heute unverzichtbar. Sprich, wir sind so zufrieden, dass wir definitiv auch in Zukunft auf Getac Geräte setzen“.

Stefan Wohllebe - Energienetze Offenbach



Getac F110
Fully Rugged Tablet

/ Herausforderung /

Anspruch und Forderungen der Energienetze Offenbach.

Die Energienetze Offenbach (ENO) ist für die Netzinfrastruktur für Strom, Erdgas, Wasser und Fernwärme in der Region Offenbach verantwortlich. Das Arbeitsumfeld stellt hohe Anforderungen an Mitarbeitende, Technik und eingesetztes Gerät. In Fernwärmeschächten beispielsweise, in denen Temperaturen bis zu über 40° C herrschen, sind Wärmeuntersuchungen durchzuführen, Pläne einzusehen oder Fotodokumentationen zu erstellen. Zur Gewährleistung von Sicherheit und Effizienz sollten Aufenthaltszeiten in den engen heißen Schächten dennoch so kurz wie möglich sein. Bei Rohrnetzbegehungen oder an Baustellen im Wasser- oder Gasbereich müssen eingesetzte Geräte zudem spritzwassergeschützt, sturz- und stoßfest sein. Wenn Monteure oder Techniker im Einsatz sind, braucht es lange, stabile Geräte-Akkulaufzeiten sowie überdurchschnittliche Leistungsstärke u. a. für GIS-Anwendungen, digitale Wartungstools oder schnelle, flüssige Dokumentation. Zudem sind einfache Bedienbarkeit und Zeiteinsparung essenziell – etwa mittels abnehmbarer Tastatur und Stifteingabe zur effizienteren Dokumentation und Protokollierung direkt vor Ort. Da Sicherheit und Gesundheit der Mitarbeitenden an erster Stelle stehen, muss die eingesetzte Technik zugleich höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards garantieren.

/ Lösung /

Getac F110 Tablets – Robustheit, Leistungsfähigkeit, Integration.

Mit den vollrobusten F110 Tablets fand sich die ideale Lösung, die flexibel alle Anforderungen erfüllt und seit gut zehn

Jahren in der MVV-Gruppe und bei ENO im Bereich Gas, Wasser und Fernwärme im Einsatz ist. Nach diversen intensiven Tests und dank erstklassigem Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugte das F110 seinerzeit primär durch seine überragende Zuverlässigkeit und modernsten robusten Technologien. Derzeit werden Bestandsgeräte durch Geräte neuerer Generationen sukzessive ersetzt.

Neben robuster Hardware wie Spritzwasserschutz, Stoßfestigkeit und Temperaturbeständigkeit sorgen langlebige Hot-Swap-Akkus samt Getac-Ladestation und Zusatzakku sowie brillante Lesbarkeit der Display selbst bei direkter Sonneneinstrahlung für reibungslosen, angenehmen Einsatz: so für mobilen Zugriff auf GIS-Daten, digitale Wartungstools wie K3V zur Reglerwartung sowie für Hausanschlussprüfungen. Zum Laden der F110 stehen u. a. 12-Volt-Anschlüsse in Monteurfahrzeugen und passende Dockingstationen in Fahrzeugen zur Verfügung.

Getac Platinum Partner Mettenmeier liefert hochprofessionelle Softwarelösung und bietet zudem umfassende Beratung, schnelle Reaktionszeiten sowie kompetenten Support. Über Soluvia werden die Getac Tablets über einen Zeitraum von fünf Jahren geleast. Dank extremer Robustheit und Zuverlässigkeit der F110, braucht es so gut wie keine Reparaturen und wenn doch, geschieht dies schnell und unkompliziert; auch Ersatzgeräte vorzuhalten ist nicht mehr nötig – was Kosten senkt und Kapitalbindung reduziert.

/ Vorteile /

Effizienzsteigerung, Zuverlässigkeit, Mitarbeiterzufriedenheit.

„Der Einsatz der Getac F110 Tablets hat die Arbeitsabläufe unserer Energienetze nachhaltig optimiert“ so Stefan Wohllebe,

Energienetze Offenbach. Arbeitsaufträge lassen sich über die Geräte digital steuern ebenso Arbeitszeiten und Fahrten direkt erfassen sowie E-Mails und Aufgaben problemfrei empfangen. Die zentrale Koordination der Teams vor Ort erlaubt effizientere Organisation und schnellere Reaktionen auf akute Anforderungen. Arbeiten lassen sich so auch unter widrigsten Umständen effizient durchführen: Die Geräte verkraften Stürze, Spritzwasser, hohe Temperaturen und dank starker Akkus lange Arbeitsschichten.

Und vor allem: Sie sind einfach und komfortabel bedienbar, verfügen über hilfreiches Zubehör (diverse Tragegurte, Fahrzeug-Dockingstationen, abnehmbare Tastatur), was Außeneinsätze extrem erleichtert plus Mitarbeiterzufriedenheit und Motivation fördert. Umfangreiche Dokumentationen und Protokolle lassen sich remote und vor Ort dank hoher Funktionalität, zahlreicher Konnektivitätsoptionen und digitaler Vorlagen schnell erledigen, damit mehr Zeit für Wartung und Kontrollen bleibt.

Robustes Getac Design, stabile innovative Software, regelmäßige Upgrades sowie Integration modernster digitaler Tools und Einführung neuer F110-Generationen steigerten die Effizienz der MVV-Gruppe, machten den Geräteinsatz deutlich wirtschaftlicher und reduzierten so Betriebskosten. Die enge Kooperation von Soluvia, Getac und Mettenmeier sichert der MVV-Gruppe ein effizientes, zukunftssicheres wie digitales Arbeitsumfeld. Die Entscheidung für die Getac F110 Tablets bildet damit eine wichtige Grundlage für den erfolgreichen Netzbetrieb der MVV-Gruppe.

